

TEMATICA DE CONTROL NR. 1**securitate și sănătate în muncă
prelucrarea primară a lemnului**

1. Verificarea realizării măsurilor dispuse cu prilejul cercetării evenimentelor și la controalele anterioare (art. 13 lit. n din Legea 319/2006);
2. Organizarea activității de prevenire și protecție (art. 8, 9 din Legea 319/2006).
3. Verificarea modului în care angajatorii au realizat evaluarea riscurilor pentru securitatea și sănătatea lucrătorilor, inclusiv la alegerea echipamentelor de muncă, a substanțelor sau preparatelor chimice utilizate și la amenajarea locurilor de muncă (art. 7 (4) lit. a din Legea 319/2006);
4. Întocmirea planului de prevenire și protecție compus din măsuri tehnice, organizatorice , sanitare și de altă natură, bazat pe evaluarea riscurilor (art. 13, lit. b din Legea 319/2006).
5. Reprezentanții lucrătorilor cu răspunderi specifice în domeniul securității și sănătății în muncă (număr, școlarizare, etc.).
6. Verificarea modului în care măsurile de prevenire, metodele de lucru și de producție aplicate au asigurat îmbunătățirea nivelului securității și protecției lucrătorilor și au fost integrate în ansamblul activităților întreprinderii la toate nivelurile ierarhice (art. 7 (4) lit. b din Legea 319/2006);
7. Consultarea lucrătorilor și/sau reprezentanților acestora în ceea ce privește consecințele asupra securității și sănătății lucrătorilor determinate de alegerea echipamentelor, de condițiile și de mediul de muncă (art. 7 (4) lit. d din Legea 319/2006);
8. Informarea lucrătorilor (art. 16,17 din Legea 319/2006).
9. Respectarea prevederilor HG nr. 1091/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru locul de muncă
 - căile și ieșirile de urgență
 - uși și porți
 - rampe de încărcare
 - temperatura în încăperi
 - iluminatul natural și artificial
 - instalații sanitare
 - ergonomia locului de muncă
10. Respectarea prevederilor Hotărârii nr.1.146 din 30 august 2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru utilizarea în muncă de către lucrători a echipamentelor de munca.
 - Fierăstrău circular;
 - sunt întocmite proceduri de lucru și instrucțiuni proprii;
 - ferastraiele circulare, au montate, cf. Cartii tehnice si in functie de sarcina de lucru, cutitele divizoare si predespicatoarele acolo unde este cazul;
 - ferastraiele circulare sunt dotate cu dispozitive de protectie, in buna stare si corespunzatoare tipodimensiunilor masinii si sarcinii de lucru;
 - dispozitivele de protectie ale ferastraielor circulare asigura:
 - acoperirea partii active a panzei taietoare;
 - limitarea urmarilor fenomenului de recul;
 - oprirea patrunderii mainii lucratorului in zona de taiere a panzei.
 - se folosesc panze taietoare care prezinta crapaturi, fisuri, excentritati, sau mai mult de doi dinti lipsa, si care sa nu fie consecutivi;
 - ferastraiele circulare sunt racordate la instalatia de exhaustare;
 - ferastraiele circulare sunt dotate cu intrerupator de pornire-oprire montat la loc vizibil si accesibil lucratorului, forma si modul de amplasare a intrerupatorului nepermitand actionarea accidentala a acestuia;
 - Ferastraul circular in consola
 - ferastraul circular tip pendula, se limiteaza cursa panzei taietoare, prin mijloace mecanice;
 - ferastraul circular tip pendula este echipat cu reazem pentru reperele de prelucrat, reazem prevazut cu locas numai pentru trecerea panzei;

- deplasarea capului de taiere este limitata, prin reglaj, astfel ca dantura panzei sa nu depaseasca marginea din fata a mesei masinii;
- dupa efectuarea taierii panza circulara revine si se fixeaza, automat, in pozitia initiala;
 - Fierăstrăul pampligă;
- operatiile de spintecare-retezare se utilizeaza, in mod obligatoriu, rigla de ghidaj;
- lucrul la ferastraul panglica este permis numai daca panglica este protejata de dispozitivul de protectie, reglata conform dimensiunilor de taiere si avand rolele de ghidare a panglicii in functiune;
- ferastraul panglica, carcasa rotii de actionare si ale celei de intindere sunt inchise si asigurate;
 - Masina de indreptat
- masina de indreptat este prevazuta cu un dispozitiv de protectie reglabil, antirecul si capabil sa acopere permanent, in timpul prelucrării, zona cutitelor care nu aschiază;
- in cazul infundării instalatiei de exhaustare a masinii de indreptat, aceasta se desfunda numai dupa oprirea completa a arborelui port-cutite si dupa deconectarea masinii de la rețeaua electrica de alimentare;
 - Masina de rindeluit la grosime
- functionarea cilindrilor de avans asigura deplasarea reperelor de prelucrat fara ca lucratorul sa intervina pentru împingerea sau tragerea acestora;
- masina este reglata pentru o rindeluire la o grosime care sa produca o aschie mai groasa de 4 mm;
 - Masini de frezat
- masinile de frezat sunt dotate cu dispozitive de protectie a zonei de prelucrare, pentru operatiile de frezare a reperelor drepte si curbe deschise, dispozitivul de protectie fiind de tip antirecul;
- schimbarea cutitelor de freza se face numai dupa blocarea mecanica a arborelui port-cutit;
- pentru prelucrarea reperelor drepte pe masina de frezat cu ax vertical, aceasta este prevazuta cu rigla de ghidaj adecvata profilului prelucrat;
- pentru prelucrarea reperelor la interior, masina este dotata cu dispozitiv de protectie a zonei posterioare a capului de frezare;
 - Masini de slefuit
- este racordata la instalatia de exhaustare in functiune;
- organele in miscare ale masinii sunt dotate cu protectori, cu forme si dimensiuni corespunzatoare;

(Legea nr.319/2006 art. 13 lit. a, l, q).

11. Asigurarea de către angajator a EIP specifice activităților desfășurate (Legea nr.319/2006 art. 13 lit. r).
12. Utilizarea echipamentului individual de protecție la toate locurile de muncă unde acesta este prevăzut (H.G. 1048/2006 art. 4)
13. Verificarea legăturii la instalația de punere la pământ pentru echipamentele de munca electrice folosite pentru executarea diferitelor operații – existența buletinelor de măsurători (Legea nr.319/2006 art. 39 lit. f).
14. Folosirea instalațiilor de ridicat verificate și supuse încercărilor controalelor periodice conform prevederilor legale și manevrarea lor de către lucrători calificați (Legea nr.319/2006 art. 13 lit. i)
15. Organizarea și funcționarea C.S.S.M.(cap. IV din N.M. la Legea 319/2006).
16. Stabilirea pentru lucrători, prin fișa postului, a atribuțiilor și răspunderilor ce le revin în domeniul securității și sănătății în muncă, corespunzător funcțiilor exercitate (art. 13, lit. d din Legea 319/2006).
17. Supravegherea medicală. (H.G. nr. 355 din 2007).
18. Modul în care se iau în considerare capacitățile lucrătorilor când i se încredințează sarcini de muncă (art. 7 (4) lit. c din Legea 319/2006);
19. Evidențierea zonelor cu risc ridicat și specific, limitarea accesului (art. 7, (4) lit. e din Legea 319/2006).

20. Elaborarea procedurilor de lucru și a instrucțiunilor proprii pentru completarea și/sau aplicarea reglementărilor de securitate și sănătate în muncă, ținând seama de particularitățile activităților și ale locurilor de muncă (art. 13 lit. e din Legea 319/2006).
21. Modul de instruire a lucrătorilor din punct de vedere al securității și sănătății în muncă (art. 20 din Legea 319/2006).
22. Respectarea prevederilor Hotărârii nr.1.051 din 9 august 2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători, în special de afecțiuni dorsolombare.
23. Respectarea prevederilor Hotărârii nr. 493 din 12 aprilie 2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot. Evaluarea și măsurarea nivelurile de zgomot la care sunt expusi lucrătorii (art. 8 - 16). Program de măsuri tehnice și/sau organizatorice pentru reducerea expunerii la zgomot (art. 19)

Inspector de muncă,

Conducătorul întreprinderii